

ebm-papst gewinnt Deutschen Nachhaltigkeitspreis Produkte 2026 mit dem ölfreien Turboverdichter CompaNamic

Mulfingen, 05.11.2025 - Die ebm-papst Gruppe, weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Motoren, wurde mit dem Deutschen Nachhaltigkeitspreis Produkte 2026 ausgezeichnet. Prämiert wurde der CompaNamic-Turboverdichter im Transformationsfeld „Klima“.

CompaNamic sorgt für einen deutlich effizienteren und ressourcenschonenderen Betrieb von Wärmepumpen und Kälteanlagen, so die Jurybegründung. Als zentrale Komponenten in der Wärme- und Kältetechnik kann CompaNamic erhebliche Beiträge zu Energieeinsparung, Klimaschutz und Kreislaufwirtschaft leisten. Darüber hinaus überzeugte die Jury die ganzheitliche Wirkung des Produkts über den gesamten Lebenszyklus hinweg. Der Turboverdichter arbeitet vollständig ohne Öl, nutzt das natürliche Kältemittel Propan und verzichtet auf schädliche PFAS-Verbindungen. Dadurch wird nicht nur die Energieeffizienz gesteigert, sondern auch die Entsorgung am Lebensende der Anlagen vereinfacht.

„Diese Auszeichnung bestätigt den Erfolg unserer Strategie „Innovation for Growth“. Sie ermutigt uns, diesen Weg weiterzugehen und zeigt, wie unsere disruptiven Technologien aktiv zu einer besseren Zukunft beitragen“, so Prof. Dr.-Ing. Tomas Smetana, CTO der ebm-papst Gruppe, über den Preisgewinn. „Mein Dank gilt dem hochmotivierten, kreativen und fokussierten Team, das unsere Mission eines Innovationsgetriebenen Wachstums im Einklang mit Nachhaltigkeit jeden Tag mit Leidenschaft vorantreibt!“

Bereits im vergangenen Jahr konnte ebm-papst die Jury als Unternehmen in der Kategorie „Motoren und Turbinen“ überzeugen und den Deutschen Nachhaltigkeitspreis nach 2013 erneut gewinnen.

Bildunterschriften (Quelle: ebm-papst):

Bild 1: Der ölfreie Turboverdichter sorgt für einen deutlich effizienteren und ressourcenschonenderen Betrieb von Wärmepumpen und Kälteanlagen.

Bild 2: CompaNamic im Vergleich zu anderen Turboverdichtern

Bild 3: CompaNamic kann erhebliche Beiträge zu Energieeinsparung, Klimaschutz und Kreislaufwirtschaft leisten

Hauke Hannig
Pressesprecher
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81-7105
Mobil: +49 171 36 24 067

Hauke.Hannig@de.ebmpapst.com
www.ebmpapst.com

Katharina Eberhardt
Stellv. Pressesprecherin
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81 8112
Mobil: +49 171 1292032

Katharina.Eberhardt@de.ebmpapst.com
www.ebmpapst.com

[Facebook](#) / [Youtube](#) /
[Instagram](#) / [LinkedIn](#)

Über ebm-papst

Die ebm-papst Gruppe ist weltweit führender Hersteller von Ventilatoren und Motoren mit Hauptsitz in Mulfingen, Baden-Württemberg. Das Familienunternehmen wurde 1963 gegründet und setzt mit seinen Kompetenzen in den Bereichen Motortechnik, Elektronik, Digitalisierung und Aerodynamik international Standards.

ebm-papst bietet nachhaltige, intelligente und maßgeschneiderte Lösungen für nahezu alle Anforderungen der Luft- und Heiztechnik.

Das Unternehmen bedient mit seinen Produkten zahlreiche Branchen wie Luft-, Kälte- und Klimatechnik, Heizungstechnik, IT, Maschinenbau und Medizintechnik.

Im Geschäftsjahr 2024/25 erwirtschaftete die ebm-papst Gruppe einen Umsatz von 2,1 Milliarden Euro. Weltweit beschäftigt das Unternehmen rund 13.500 Mitarbeitende an 25 Produktionsstandorten, unter anderem in Deutschland, China und den USA, sowie in etwa 50 Vertriebsniederlassungen.

Hauke Hannig
Pressesprecher
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81-7105
Mobil: +49 171 36 24 067

Hauke.Hannig@de.ebmpapst.com
www.ebmpapst.com

Katharina Eberhardt
Stellv. Pressesprecherin
ebm-papst Unternehmensgruppe

Telefon: +49 7938 81 8112
Mobil: +49 171 1292032

Katharina.Eberhardt@de.ebmpapst.com

[Facebook](#) / [Youtube](#) /
[Instagram](#) / [LinkedIn](#)